



CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

Certificato No.:
0496-CPR-0358 Rev. 1

Data prima emissione:
16 febbraio 2022

Il presente Certificato è costituito da 2 pagine incluso l'allegato

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo Certificato si applica ai prodotti da costruzione

Realizzazione di componenti strutturali metallici in acciaio e alluminio

realizzati in acciaio fino alla classe di esecuzione EXC 3 in accordo ai requisiti tecnici della norma EN1090-2, con metodi di dichiarazione delle proprietà di prodotto 3a e

realizzati in alluminio fino alla classe di esecuzione EXC 3 in accordo ai requisiti tecnici della norma EN1090-3, con metodi di dichiarazione delle proprietà di prodotto 3a (ulteriori dettagli sul processo di saldatura e sul personale sono riportati nell'allegato)

fabbricati da o per

ISAF S.r.l.

Sede legale: Via Bassano del Grappa A 4 CAP 00195 Roma - Italia

e fabbricati nello stabilimento di produzione

ISAF S.r.l.

Via Balzella 32/a Forlì (FC) – Italia

Questo Certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione della costanza della prestazione e le prestazioni descritte nell'Allegato ZA della norma

EN1090-1:2009; EN1090-1:2009/AC:2010; EN1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che il controllo di produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti sopra elencati.

Questo Certificato rimane valido sino a che i metodi di prova e/o i requisiti di controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata, utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e i prodotti e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

Luogo e Data:
Vimercate, 10 maggio 2023

Per l'Organismo Notificato 0496:

DNV
Via Energy Park, 14, 20871 Vimercate (MB),
Italy

Maurizio Bellina
Management Representative

Allegato al Certificato

In conformità all'allegato B della specifica tecnica armonizzata EN1090-1: 2009; EN1090-1:2009/AC:2010; EN1090-1: 2009+A1:2011, la fabbrica e l'impianto di saldatura soddisfano i requisiti per il controllo della produzione in fabbrica per le seguenti attrezzature e personale:

1. Norme utilizzate per il controllo delle attività di saldatura: **ISO 3834-2**
2. Processi di saldatura e gruppi materiali base (in accordo a ISO/TR 15608):

Processo di saldatura (ISO 4063)	Gruppi materiale base (ISO/TR 15608)
135	Gruppo 1 / Sub. 1.1 - 1.2

3. Responsabile del Coordinamento di saldatura:

Nome	Qualifica	Livello di competenza
Piero Pelotti	IWT	C

(*) In accordo a ISO14731